Ученому секретарю диссертационного совета
Д 212.064.02 Ивановского государственного
энергетического университета
Сидорову Сергею Георгиевичу

О Т З Ы В

на автореферат диссертационной работы Долгих Ивана Юрьевича на тему «Разработка и исследование электротехнического комплекса для индукционно-стыковой сварки», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.09.03 – «Электротехнические комплексы и системы»

Диссертационная работа Долгих И.Ю. посвящена решению актуальной проблемы – повышению производительности труда и снижению материальных затрат при выполнении индукционно-стыковой сварке.

По написанию автореферата имеются следующие замечания:

1. Вопрос о преимуществах использования плоского индуктора для контактной стыковой сварки. В лучшем случае предлагаемый автором способ сварки может выйти по качеству на показатели стыковой сварки сопротивлением.
2. Из реферата не ясно какая частота используется для сварки, что с практической точки зрения.
3. Нет чёткого объяснения влияния активного и реактивного сопротивлений для различных значений напряжения.

Сделанные замечания не умаляют достоинств работы, а скорее являются пожеланиями для продолжения исследований. Судя по автореферату, диссертация Долгих И.Ю. является завершённой научно-квалификационной работой, в которой изложены научно обоснованные технические и технологические решения по разработке и созданию электротехнического комплекса, состоящего из объекта сварки и источника электромагнитного поля с системой управления для реализации способа индукционно-стыковой сварки посредством использования плоского индуктора.

Результаты работы в достаточной степени обоснованы и апробированы, а также внедрены в учебный процесс и включены в программу обучения бакалавров по направлению 13.03.02 «Электроэнергетика и электротехника» профиль «Электротехнологические установки и системы».

Диссертационная работа соответствует требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней» Министерства образования и науки РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор, Долгих Иван Юрьевич заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.09.03 - «Электротехнические комплексы и системы».

Доцент кафедры сварки ЮУрГУ,
кандидат технических наук Александр Минеевич Осипов
Раб. телефон: 267-99-60

Доцент кафедры сварки ЮУрГУ,
кандидат технических наук Николай Леонидович Зайцев
Раб. телефон: 267-99-60

Почтовый адрес места работы авторов от[illegible]сия, г. Челябинск, пр. Ленина, 76

Верно
Ведущий документовед
О.В. Гришина
03.10.2016 г.